



MONITOR POLSKI

DZIENNIK URZĘDOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 4 kwietnia 2016 r.

Poz. 312

UCHWAŁA PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ

z dnia 21 marca 2016 r.

w sprawie wzorów urn wyborczych

Na podstawie art. 41a § 3 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy (Dz. U. poz. 112, z późn. zm.¹⁾) Państwowa Komisja Wyborcza uchwala, co następuje:

§ 1. Ustala się wzór urny wyborczej:

- 1) dla obwodu głosowania do 750 wyborców, w tym dla obwodu, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 1 do uchwały;
- 2) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, stanowiący załącznik nr 2 do uchwały;
- 3) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 3 do uchwały;
- 4) pomocniczej (przenośnej) dla obwodu głosowania w zakładzie opieki zdrowotnej i w domu pomocy społecznej, stanowiący załącznik nr 4 do uchwały.

§ 2. Detale konstrukcyjne urn wyborczych określone są w załączniku nr 5 do uchwały.

§ 3. Urny wyborcze, o których mowa w § 1:

- 1) pkt 2 i 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych w obwodach głosowania do 750 wyborców;
- 2) pkt 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych niedostosowanych do potrzeb wyborców niepełnosprawnych.

§ 4. W uzasadnionych przypadkach możliwe jest użycie urny wyborczej o innych rozmiarach niż określone w załącznikach nr 1–4 do uchwały.

§ 5. W obwodach głosowania utworzonych na polskich statkach morskich może być stosowana urna wyborcza, o której mowa w § 1 pkt 4, jeżeli umożliwi ona wrzucenie kart do głosowania przez wszystkich wyborców.

§ 6. Jeżeli w obwodach głosowania dla obywateli polskich przebywających za granicą nie będzie możliwości stosowania urn wyborczych, o których mowa w § 1 pkt 1–3, dopuszczalne jest stosowanie w tych obwodach jakiegokolwiek urny wyborczej wykonanej z przezroczystego materiału, z zastrzeżeniem że będzie ona spełniała warunki określone w art. 41a § 2 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy oraz będzie zapewniała powagę głosowania.

§ 7. W przypadku zapelnienia urny wyborczej w trakcie głosowania i braku możliwości zapewnienia dodatkowej urny wyborczej spełniającej wymogi określone w załącznikach nr 1–4 do uchwały, § 6 stosuje się odpowiednio.

§ 8. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2016 r. i podlega ogłoszeniu.

Przewodniczący Państwowej Komisji Wyborczej: *W. Hermeliński*

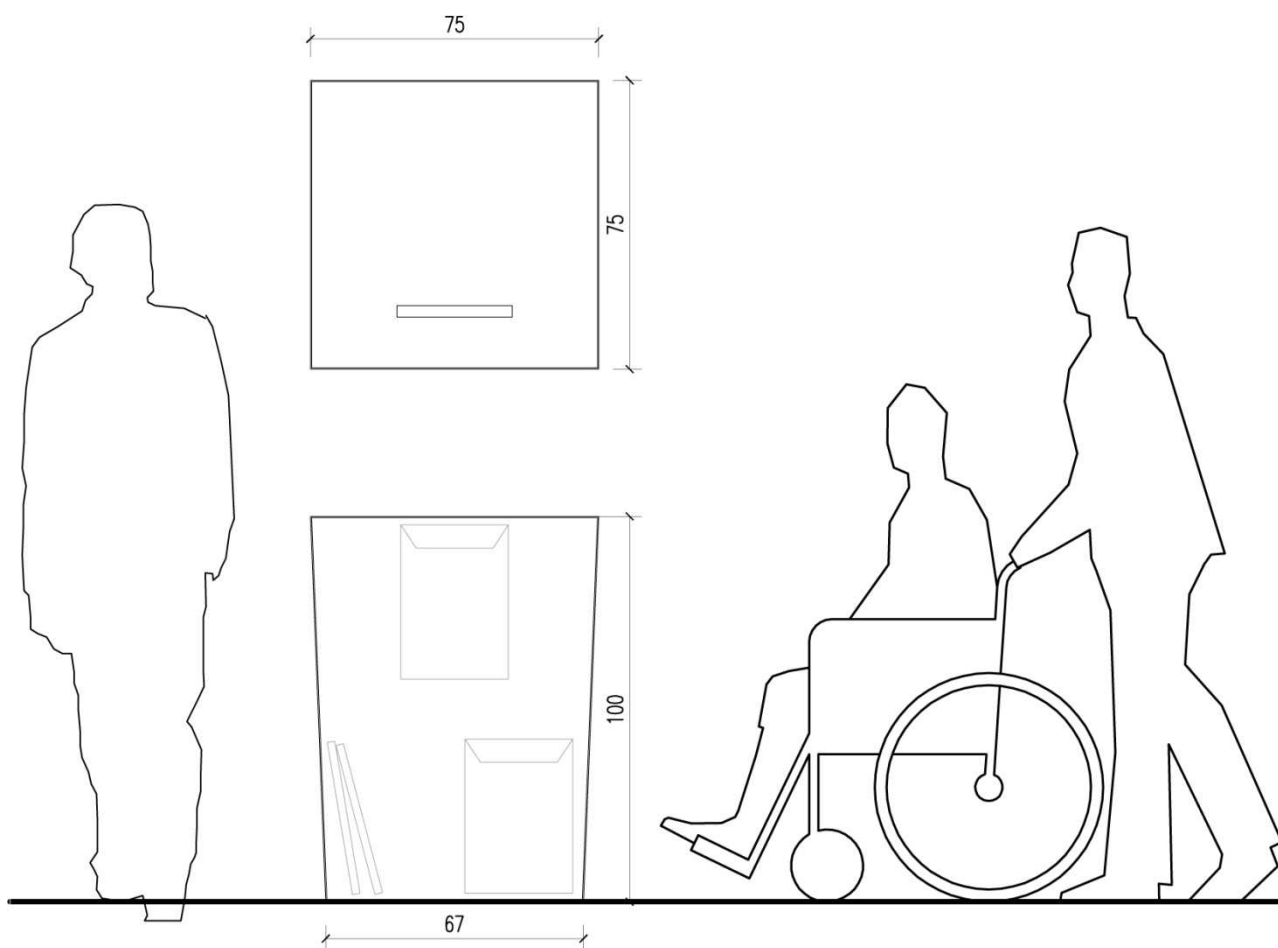
¹⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2011 r. poz. 134, 550, 588, 777, 881, 889, 1016 i 1281, z 2012 r. poz. 849, 951 i 1529, z 2014 r. poz. 179, 180 i 1072 oraz z 2015 r. poz. 1043, 1044, 1045, 1923 i 2281.

Załączniki do uchwały Państwowej Komisji Wyborczej
z dnia 21 marca 2016 r. (poz. 312)

Załącznik nr 1

WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA DO 750 WYBORCÓW, W TYM DLA OBWODU,
W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,49 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

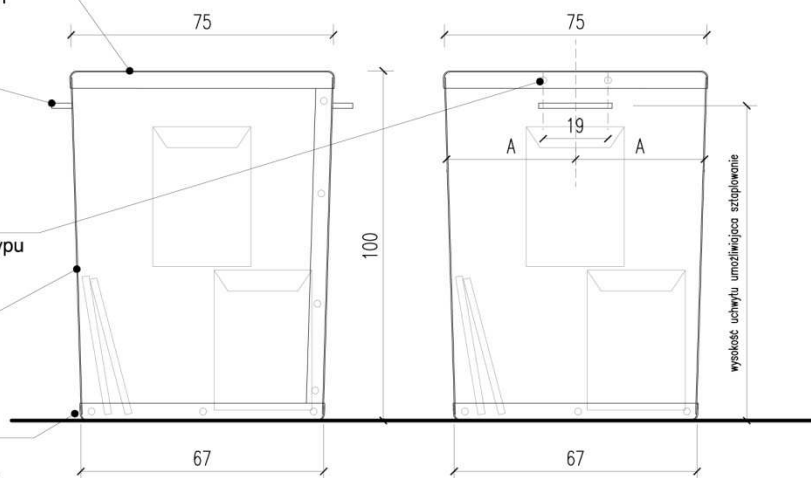
NAKRĘTKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

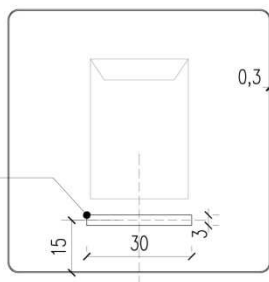
WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie



RZUT ŚCIAN URNY

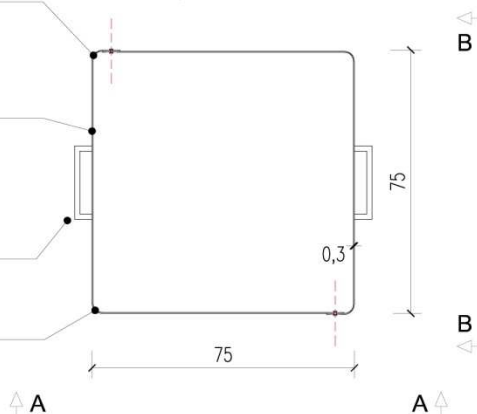
założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

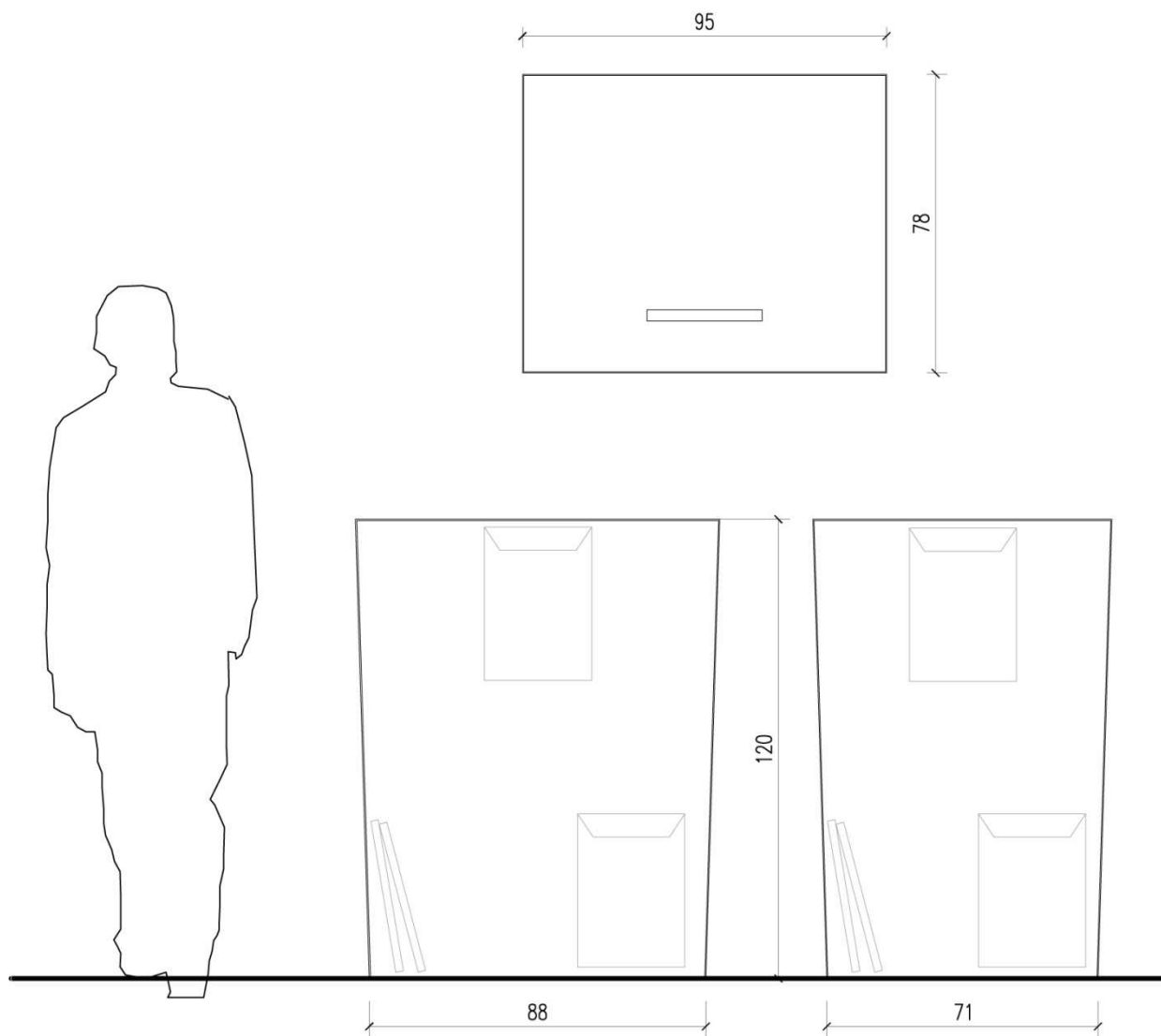
UCHWYTY
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,81 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRETKA

model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

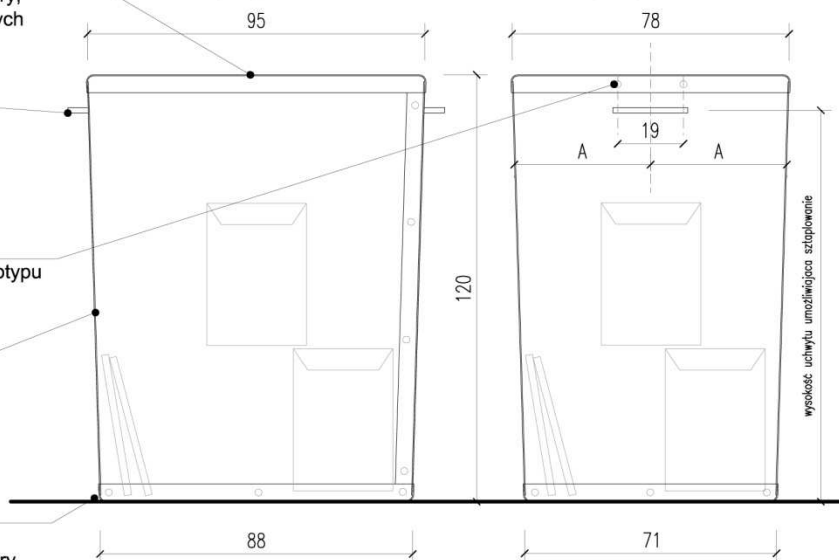
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A

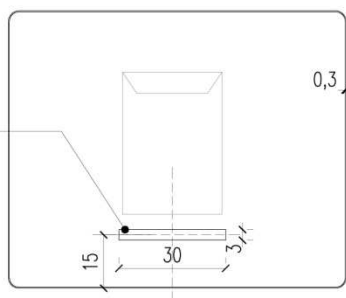
WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie



ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

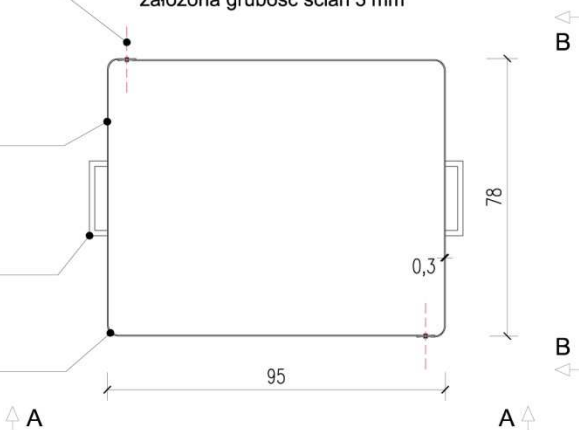
UCHWYTY

meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

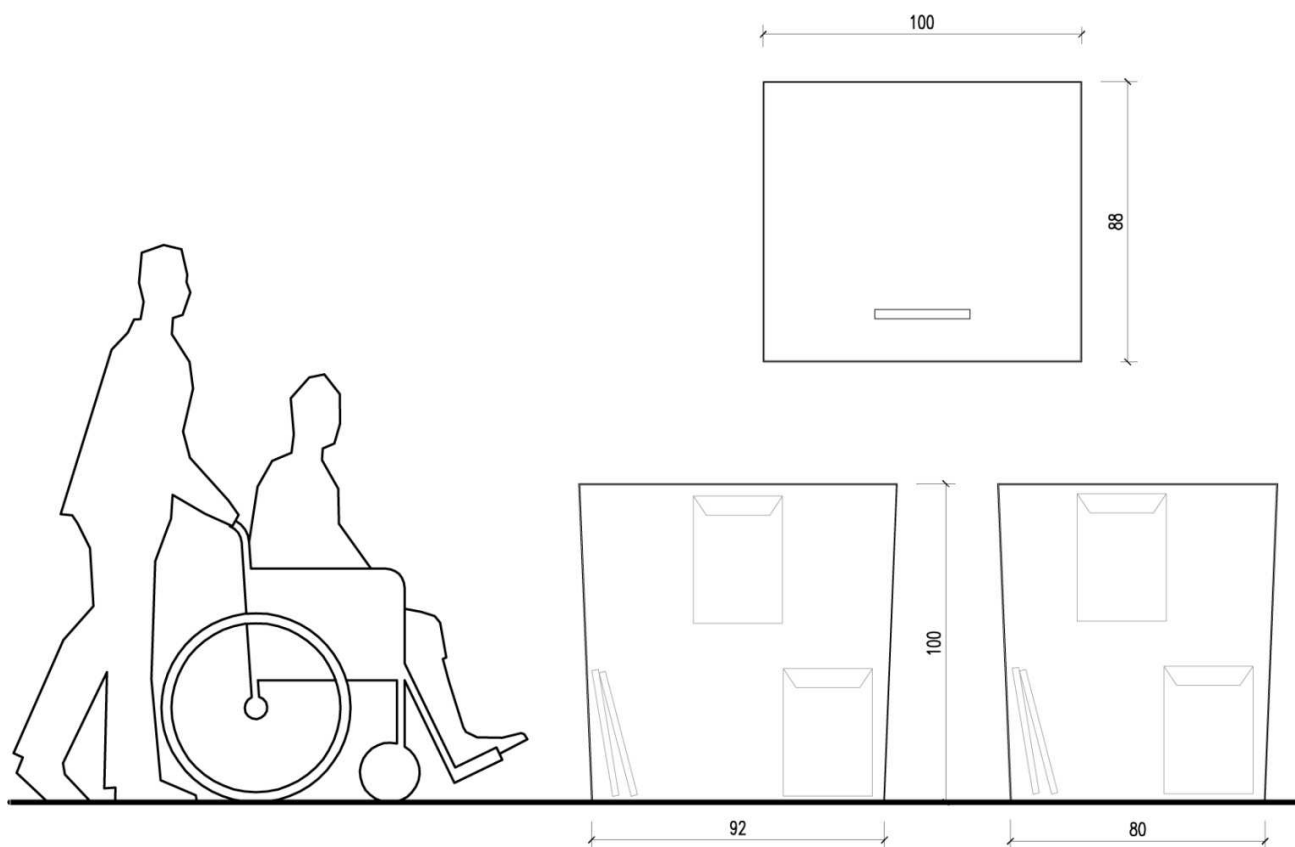
RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm



Załącznik nr 3

WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW,
W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,8 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA

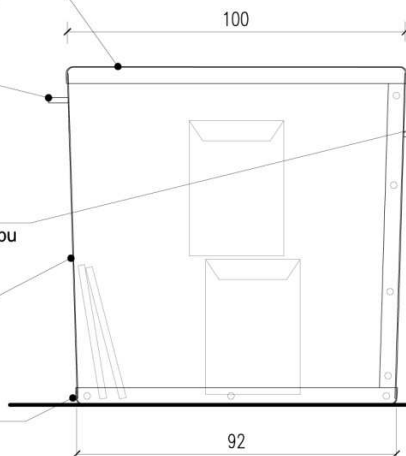
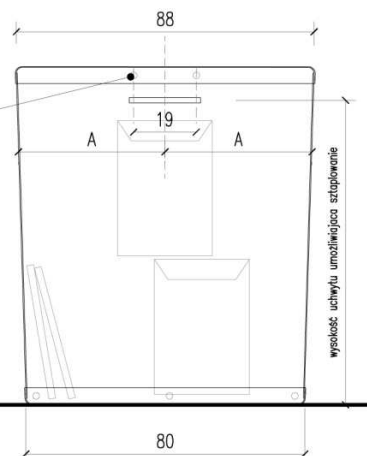
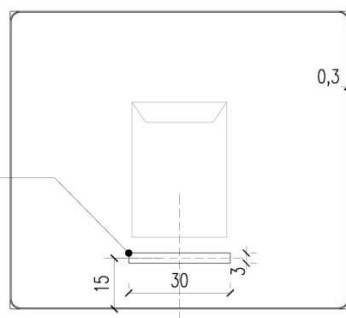
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A**WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

RZUT ŚCIAN URNY

założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

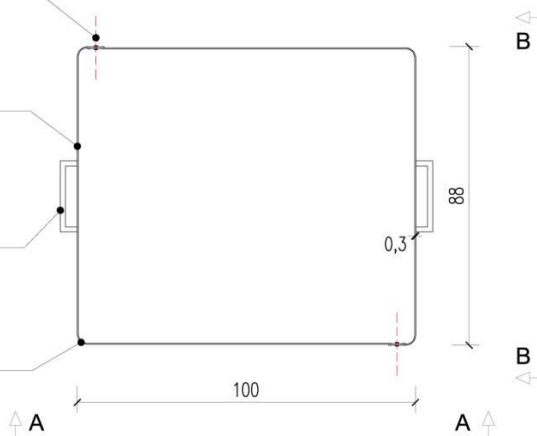
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY

meblowe

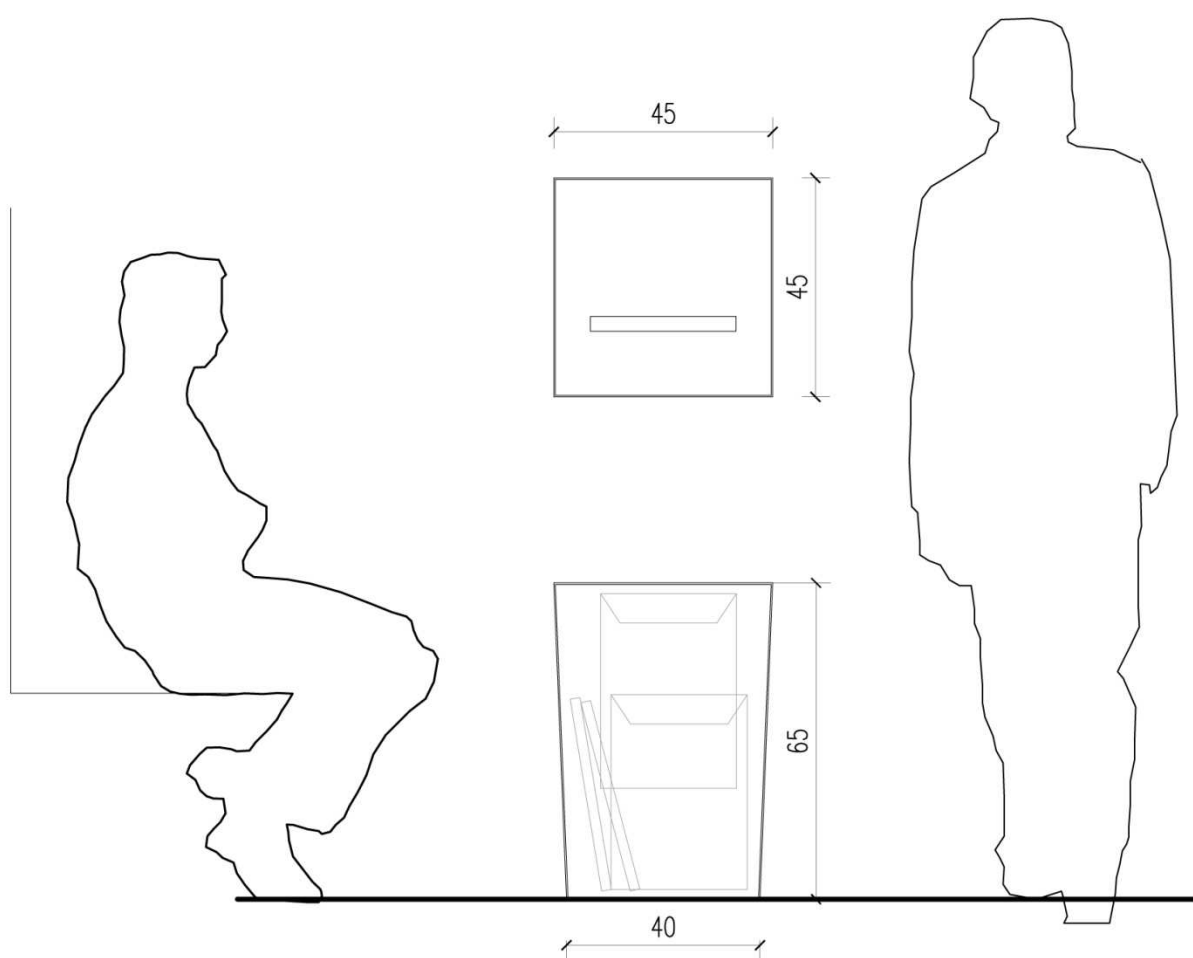
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



WZÓR URNY WYBORCZEJ POMOCNICZEJ (PRZENOŚNEJ) DLA OBWODU GŁOSOWANIA
W ZAKŁADZIE OPIEKI ZDROWOTNEJ I W DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,11 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRETKA

model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

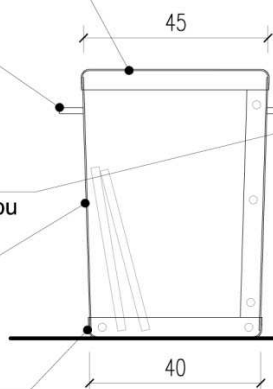
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

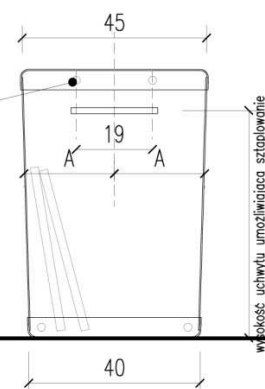
DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

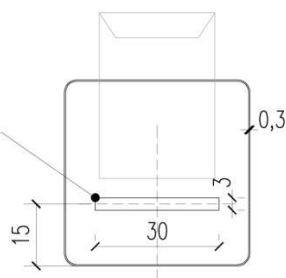
WIDOK URNY A-A



WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

RZUT ŚCIAN URNY

założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

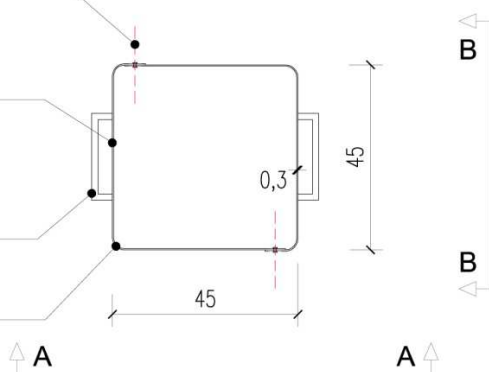
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY

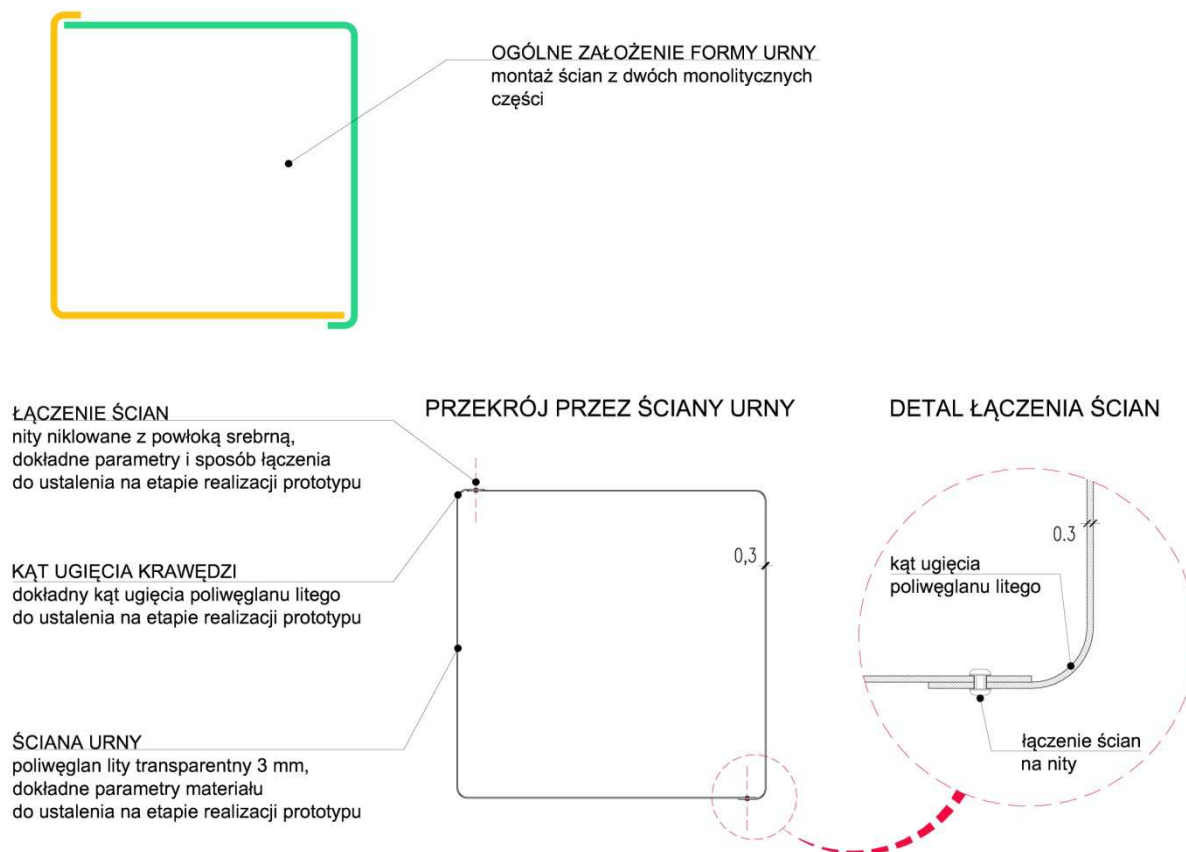
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

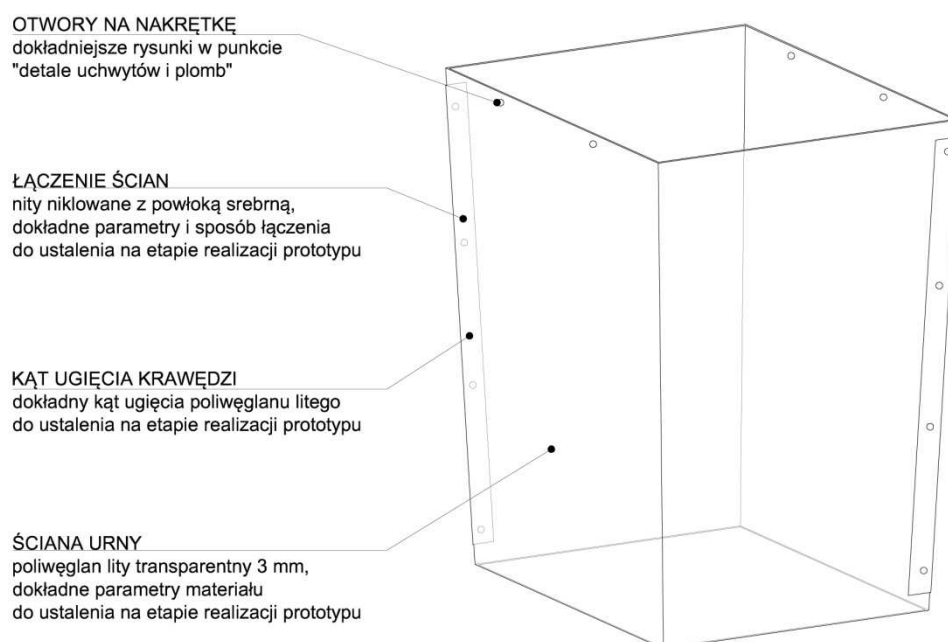
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY WYBORCZEJ

SPÓSOB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)



DNO URNY WYBORCZEJ

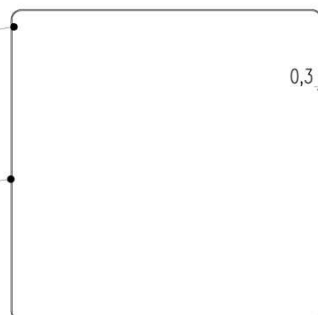
DNO / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



DETAL ŁĄCZENIA DNA

WIDOK DNA URNY

łączenie dna ze ścianami
na nity

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

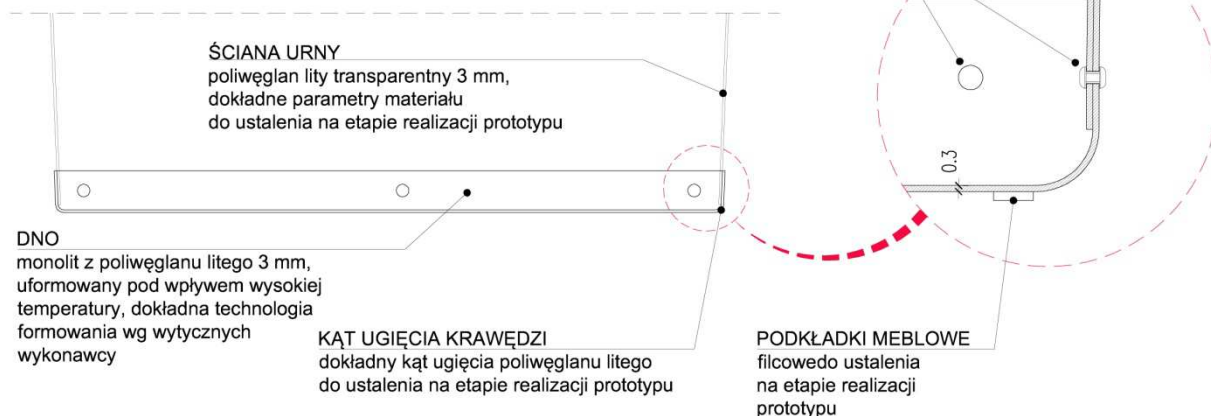
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PODKŁADKI MEBLOWE

filcowe do ustalenia
na etapie realizacji
prototypu



SPÓSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

DNO

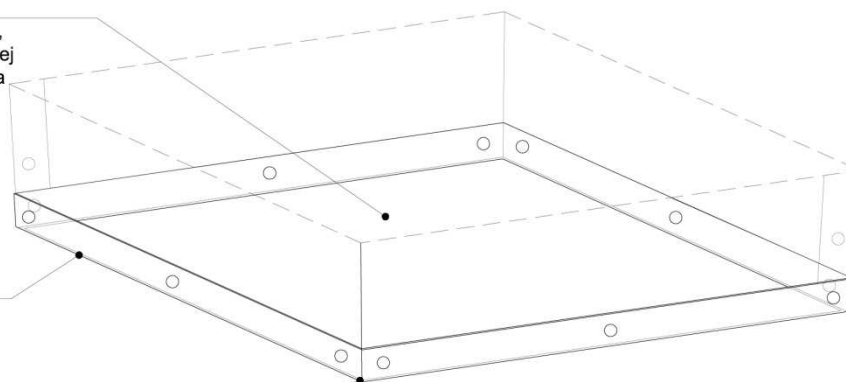
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób
łączeniado ustalenia na etapie
realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

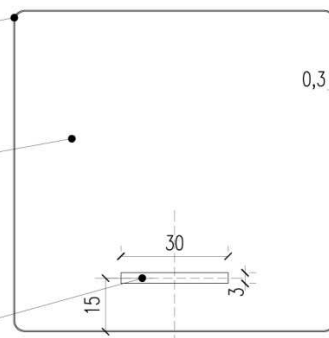
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY



WIDOK POKRYWY URNY

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DETAL POKRYWY

pokrywa z
poliwęglanu litego

**OTWÓR NA NAKRĘTKĘ
NAGWINTOWANY**
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"

0.3

POKRYWA / AKSONOMETRIA

POKRYWA

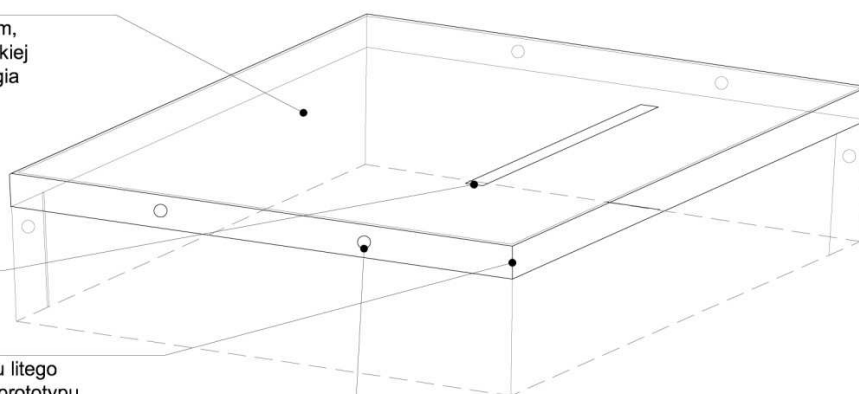
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

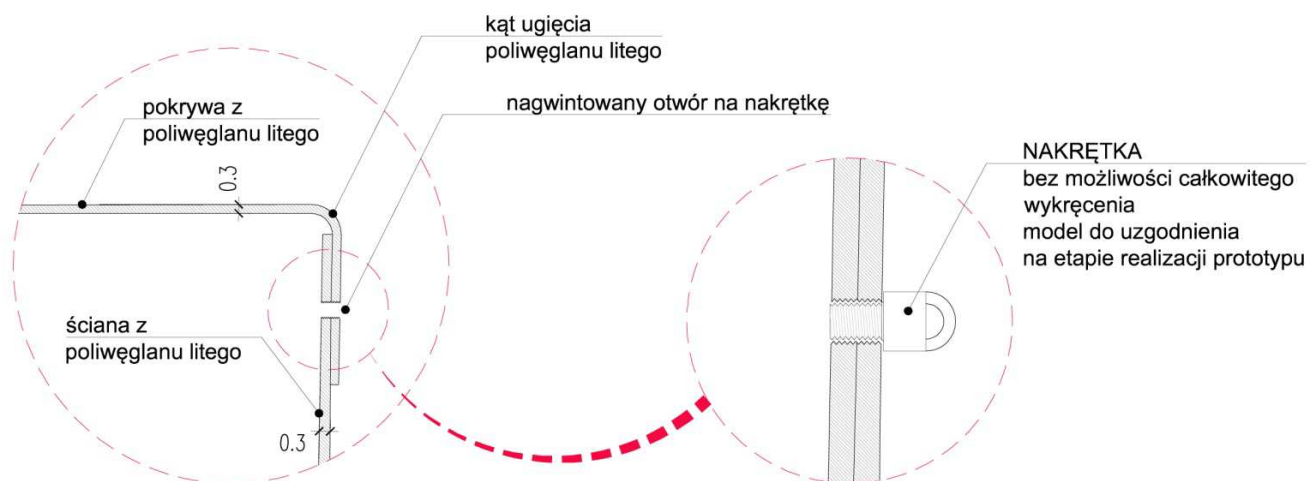
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

OTWORY NA NAKRĘTKI
dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwytów i plomb



UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA

UCHWYTY
meblowe

RODZAJE UCHWYTÓW MEBLOWYCH

